



## Compresor a tornillo Serie AHD - 50 HP

Compresor de aire estacionario de 50 HP, con gabinete de insonorización.

Unidad compresora Baosi®, de diseño alemán, lubricada por aceite, con acople directo, sin correas.

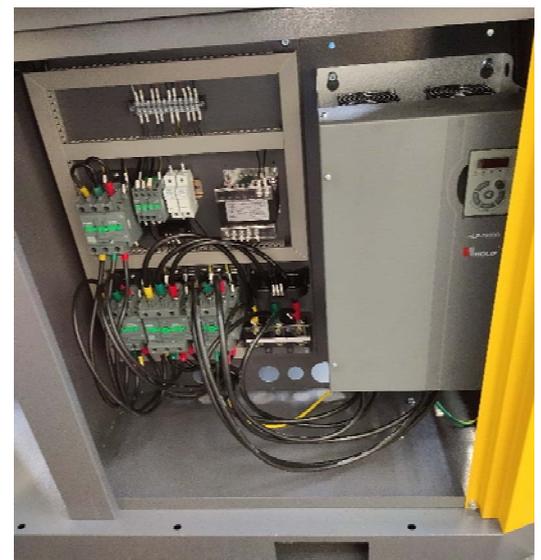
Motor de alto rendimiento y eficiencia, asíncrono, el cual alimentado a través de un variador de frecuencia permite un ahorro de hasta 20% de energía eléctrica.

La tecnología inverter además permite mejores prestaciones: Arranque suave del equipo, mejor regulación y protección del motor mejorada.

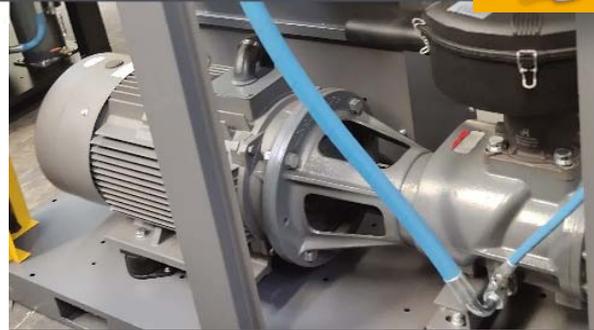
La serie AHD integra ambos modos de alimentación del motor, permitiendo tanto la operación con variador de frecuencia, como el tradicional arranque estrella-triángulo, de modo tal que ante la falla o indisponibilidad ya sea del variador, o contactores, se pueda operar mediante la otra redundancia, ganando confiabilidad operativa y performance.

Panel HMI táctil que permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, control de ahorro de energía, entre otros.

Disponibilidad de repuestos originales y garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



Datos generales	AHD-50A
<b>Potencia:</b>	50 hp (37 kW)
<b>Presión de aire máxima:</b>	10 bar (145 psi)
<b>Entrega de aire:</b>	5600 l/min @ 10 bar
<b>Unidad compresora:</b>	Baosi®
<b>Motor:</b>	Asíncrono
<b>Accionamiento eléctrico</b>	VDF + Contactor Δ-Y
<b>Panel de control:</b>	Mam 6070 touch
<b>Tipo de transmisión:</b>	Acople directo
<b>Alimentación:</b>	380v / 50Hz / 3ph
<b>Salida de aire:</b>	1 1/2" BSP
<b>Residuo de aceite en el aire:</b>	< 3 ppm
<b>Nivel de ruido:</b>	68±2 dB
<b>Dimensiones:</b>	1560 × 1000 × 1365 mm
<b>Peso:</b>	630 kg
<b>Límites de temperatura ambiente:</b>	5°C mín. - 45°C máx.



## Motor

Motor trifásico asincrónico  
 Acople directo  
 Rendimiento: 93.7% - Nivel de eficiencia 3  
 Factor de potencia (cos φ) 0,89  
 Factor de servicio 1,2  
 Grado de protección IP55 – Tamaño 180L  
 Clase de aislamiento F

## Doble accionamiento

Posibilidad de seleccionar entre arranque a contactor Δ-Y con velocidad fija, o emplear el variador de frecuencia. De esta forma se posee una redundancia en cuanto al accionamiento, sin perder prestaciones.

## Unidad a tornillo

Unidad a tornillo Baosi® provista de:

- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye las válvulas de presión mínima y de aspiración.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.

## Panel electrónico de control

Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

Pantalla con display táctil, con entradas y salidas digitales y analógicas.

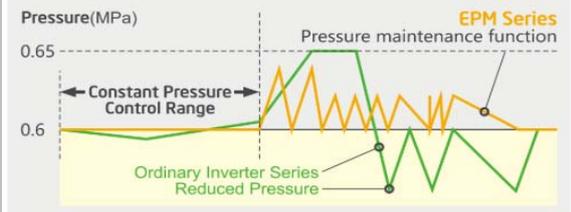
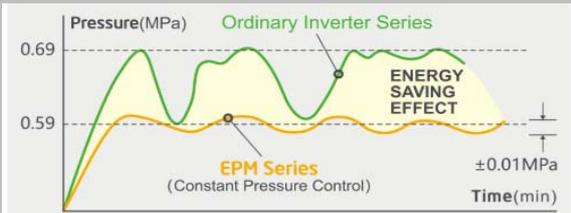
Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas eléctricas generales, falta de fase, sobrecorriente, etc.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Horas de servicio cumplidas
- Sistema de mantenimiento preventivo
- Regulación de presión / ahorro de energía

### Motor Imán Permanente – Acople Directo



### Mejor control de presión – Ahorro de energía



### Pantalla HMI Táctil – MAM 6080B

