



Compresor a tornillo integrado
Serie BPM-5A-S
5.5HP 2 en 1

Compresor de aire estacionario de 5.5 HP, con gabinete de insonorización y tanque de aire de 100 Litros

- Unidad compresora 5.5 HP Inverter – Imán permanente
- Tanque de aire de 100 litros

Unidad compresora Baosi®, de diseño alemán, lubricada por aceite, con acople directo, sin correas.

Motor de alto rendimiento y eficiencia, de imán permanente, el cual alimentado a través de un variador de frecuencia permite un ahorro de hasta 20% de energía eléctrica, manteniendo el par aún a bajas revoluciones.

La tecnología inverter además permite mejores prestaciones: Arranque suave del equipo, mejor regulación y protección del motor mejorada

Panel HMI táctil que permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, control de ahorro de energía, entre otros.

Disponibilidad de repuestos originales.

Garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



Datos generales	BPM-5A-S
Potencia:	5.5 hp (4 kW)
Presión de aire máxima:	10 bar (145 psi)
Entrega de aire:	550 l/min @ 8 bar 430 l/min @ 10 bar
Tanque de aire incorporado:	100 Litros
Unidad compresora:	Baosi®
Motor:	A imán permanente – IP23
Accionamiento eléctrico	Inverter – velocidad variable
Panel de control:	Mam 6070 touch
Tipo de transmisión:	Directa
Alimentación:	380v / 50Hz / 3ph
Salida de aire:	3/4" BSP
Residuo de aceite en el aire:	< 3 ppm
Nivel de ruido:	64 dB
Dimensiones:	950 × 650 × 880 mm
Peso:	250 kg
Límites de temperatura ambiente:	5°C mín. - 45°C máx.



Motor

- Motor trifásico de imán permanente
- Acople directo
- Rendimiento: 90%
- Factor de potencia (cos φ) 0,96
- Factor de servicio 1,2
- Grado de protección IP23
- Clase de aislamiento F
- Tamaño: 100

Unidad a tornillo

Unidad a tornillo Baosi® provista de:

- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye las válvulas de presión mínima y aspiración.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.

Panel electrónico de control

Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

Pantalla con display táctil, con entradas y salidas digitales y analógicas.

Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

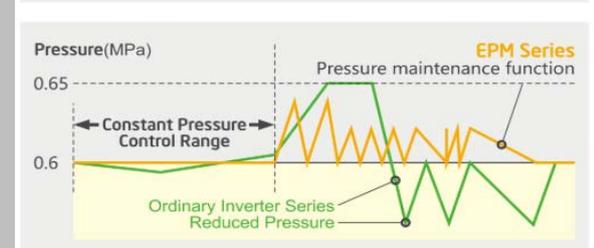
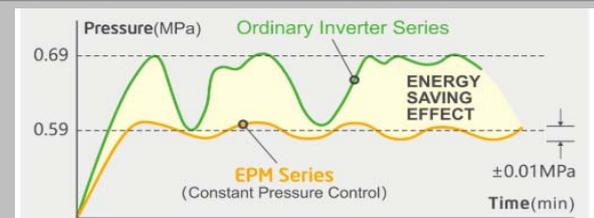
- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas eléctricas generales.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Horas de servicio cumplidas
- Sistema de mantenimiento preventivo
- Regulación de presión / ahorro de energía



Motor Imán Permanente – Acople Directo



Mejor control de presión – Ahorro de energía



Pantalla HMI Táctil

