



## Compresor a tornillo Serie EPM - 20 HP

Compresor de aire estacionario de 20 HP, con gabinete de insonorización.

Unidad compresora Baosi®, de diseño alemán, lubricada por aceite, con acople directo, sin correas.

Motor de alto rendimiento y eficiencia, de imán permanente, el cual alimentado a través de un variador de frecuencia permite un ahorro de hasta 20% de energía eléctrica, manteniendo el par aún a bajas revoluciones.

La tecnología inverter además permite mejores prestaciones: Arranque suave del equipo, mejor regulación y protección del motor mejorada

Panel HMI táctil que permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, control de ahorro de energía, entre otros.

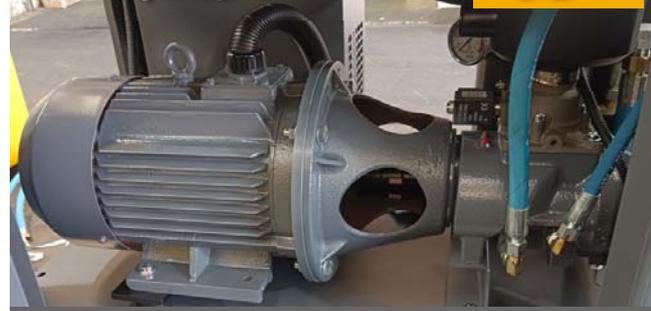
Disponibilidad de repuestos originales.

Garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



Datos generales	EPM-20A
<b>Potencia:</b>	20 hp (15 kW)
<b>Presión de aire máxima:</b>	10 bar (145 psi)
<b>Entrega de aire:</b>	2300 l/min @ 8 bar 2000 l/min @ 10 bar
<b>Unidad compresora:</b>	Baosi®
<b>Motor:</b>	A imán permanente
<b>Accionamiento eléctrico</b>	Inverter – velocidad variable
<b>Panel de control:</b>	Mam 6070 touch
<b>Tipo de transmisión:</b>	Acople directo
<b>Alimentación:</b>	380v / 50Hz / 3ph
<b>Salida de aire:</b>	3/4" BSP
<b>Residuo de aceite en el aire:</b>	< 3 ppm
<b>Nivel de ruido:</b>	64 dB
<b>Dimensiones:</b>	940 x 880 x 1075 mm
<b>Peso:</b>	325 kg
<b>Límites de temperatura ambiente:</b>	5°C mín. - 45°C máx.





**Motor**

- Motor trifásico de imán permanente
- Acople directo
- Rendimiento: 95.2%
- Factor de potencia (cos φ) 0,93
- Factor de servicio 1,2
- Grado de protección IP55
- Clase de aislamiento F

**Unidad a tornillo**

Unidad a tornillo Baosi® provista de:

- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye las válvulas de presión mínima, de aspiración, y termostática.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.

**Panel electrónico de control**

Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

Pantalla con display táctil, con entradas y salidas digitales y analógicas.

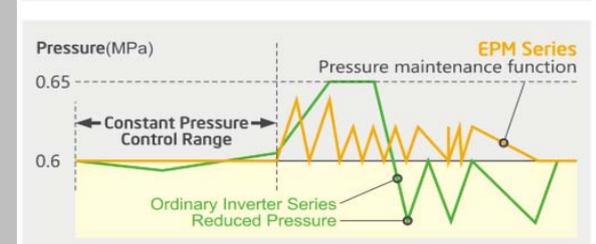
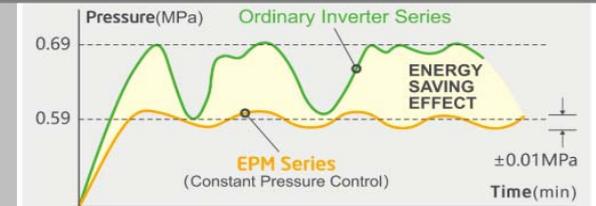
Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas eléctricas generales.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Horas de servicio cumplidas
- Sistema de mantenimiento preventivo
- Regulación de presión / ahorro de energía

**Motor Imán Permanente – Acople Directo**



**Mejor control de presión – Ahorro de energía**



**Pantalla HMI Táctil**

