



Compresor a tornillo integrado

Serie AHD - 10 HP 4 en 1

Compresor de aire estacionario de 10 HP, con gabinete de insonorización. Su diseño integrado 4 en 1 incluye:

- Unidad compresora 10 HP Inverter – Motor asincrónico IP55
- Tanque de aire de 300 litros
- Secador de aire AH-10SG de 1.5 m3/min
- Filtros de aire coalescentes

Unidad compresora Baosi®, de diseño alemán, lubricada por aceite, con acople directo, sin correas.

Motor de alto rendimiento y eficiencia, IP55 montado sobre rodamientos, el cual alimentado a través de un variador de frecuencia permite un ahorro de hasta 20% de energía eléctrica.

La tecnología inverter además permite mejores prestaciones: Arranque suave del equipo, mejor regulación y protección del motor mejorada.

La serie AHD integra ambos modos de alimentación del motor, permitiendo tanto la operación con variador de frecuencia, como el tradicional arranque con contactor, de modo tal que ante la falla o indisponibilidad ya sea del variador, o contactores, se pueda operar mediante la otra redundancia, ganando confiabilidad operativa y performance.

Panel HMI táctil MAM6070 color, que permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, control de ahorro de energía, entre otros.

Disponibilidad de repuestos originales y garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



Doble comando redundante: VDF + contactores

Datos generales	AHD-10A 4en1
Potencia compresor:	10 hp (7,5 kW)
Presión de aire máxima:	10 bar (145 psi)
Entrega de aire:	1200 l/min @ 8 bar 900 l/min @ 10 bar
Tanque de aire incorporado:	300 Litros
Unidad compresora:	Baosi®
Motor:	Asincrónico
Accionamiento eléctrico	VDF Holip + Contactor
Panel de control:	Mam 6070 touch
Tipo de transmisión:	Directa
Alimentación:	380v / 50Hz / 3ph
Salida de aire:	3/4" BSP
Residuo de aceite en el aire:	< 3 ppm
Nivel de ruido:	64 dB
Dimensiones:	1900 × 730 × 1520 mm
Peso total:	425 kg
Límites de temperatura ambiente:	5°C mín. - 45°C máx.



Motor

Motor trifásico asincrónico con rodamientos

Acople directo

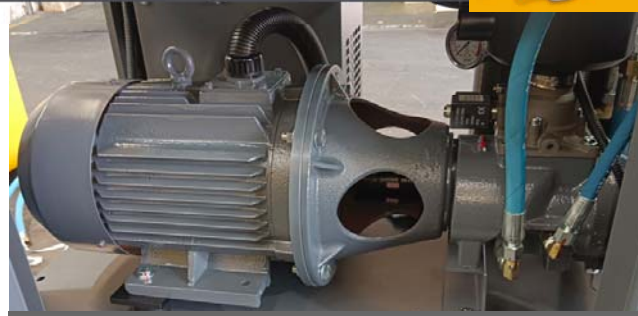
Rendimiento: 90.1%

Factor de potencia ($\cos \phi$) 0,88

Factor de servicio 1,2

Grado de protección IP55

Clase de aislamiento F



Motor Imán Permanente – Acople Directo

Unidad a tornillo

Unidad a tornillo Baosi® provista de:

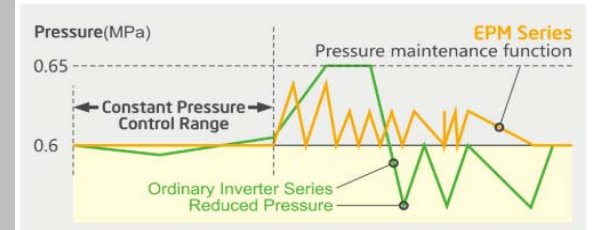
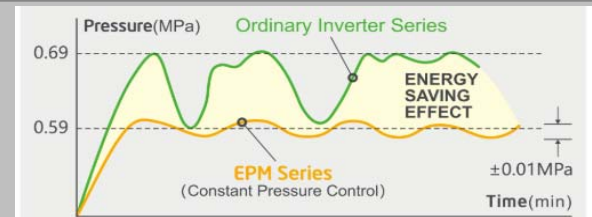
- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye la válvula de presión mínima y de aspiración.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.



Mejor control de presión – Ahorro de energía

Panel electrónico de control

Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

Pantalla con display táctil, con entradas y salidas digitales y analógicas.

Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas electricas generales.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Horas de servicio cumplidas
- Sistema de mantenimiento preventivo
- Regulación de presión / ahorro de energía



Pantalla HMI Táctil MAM 6070

