



Compresor a tornillo **Serie AHD - 10 HP VSD**

Compresor de aire estacionario de 10 HP, con gabinete de insonorización.

Unidad compresora Baosi®, de diseño alemán, lubricada por aceite, con acople directo, sin correas.

Motor blindado IP55 de alto rendimiento y eficiencia, el cual se puede alimentar a través del variador de frecuencia o mediante contactores, contando con una redundancia operativa en caso de falla de alguno de los dos.

La tecnología inverter además permite mejores prestaciones: Arranque suave del equipo, mejor regulación, menor ciclos de carga/descarga y protección del motor mejorada

Panel HMI táctil que permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, control de ahorro de energía, entre otros.

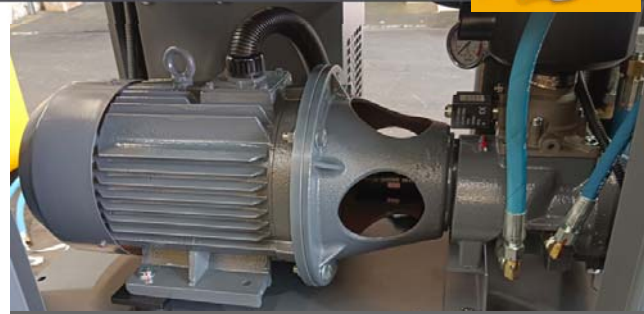
Disponibilidad de repuestos originales.

Garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



Datos generales	AHD-10A VSD
Potencia:	10 hp (7,5 kW)
Presión de aire máxima:	10 bar (145 psi)
Entrega de aire:	900 l/min @ 10 bar
Unidad compresora:	Baosi®
Motor:	Asincrónico blindado IP55
Accionamiento eléctrico	Dual: Inverter / Contactor
Panel de control:	Mam 6070 touch
Tipo de transmisión:	Directa
Alimentación:	380v / 50Hz / 3ph
Salida de aire:	3/4" BSP
Residuo de aceite en el aire:	< 3 ppm
Nivel de ruido:	64 dB
Dimensiones:	950 × 650 × 880 mm
Peso:	170 kg
Límites de temperatura ambiente:	5°C mín. - 45°C máx.





Motor

Motor trifásico asincrónico blindado
 Acople directo
 Rendimiento: 93%
 Factor de potencia (cos φ) 0,93
 Factor de servicio 1,2
 Grado de protección IP55
 Clase de aislamiento F

Motor Asincrónico blindado – Acople Directo

Unidad a tornillo

Unidad a tornillo Baosi® provista de:

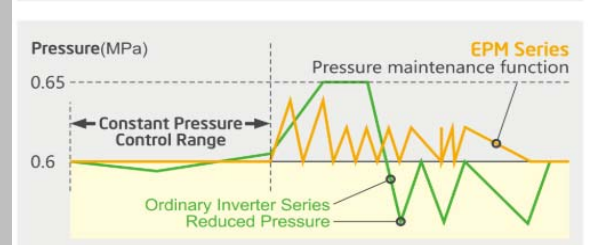
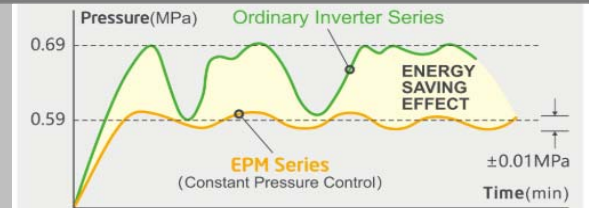
- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye las válvulas de presión mínima, de aspiración, y termostática.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.



Panel electrónico de control

Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

Pantalla con display táctil, con entradas y salidas digitales y analógicas.

Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas eléctricas generales.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Horas de servicio cumplidas
- Sistema de mantenimiento preventivo
- Regulación de presión / ahorro de energía

Mejor control de presión – Ahorro de energía



Pantalla HMI Táctil

