



Compresor a tornillo

Serie AHD VSD - 50 HP

Compresor de aire estacionario de 50 HP, con gabinete de insonorización.

Se destaca por emplear unidad compresora premium, **Hanbell AB**, la cual cuenta con **6 rodamientos**, mejorando las prestaciones, reduciendo vibraciones, emisión sonora y prolongando vida útil, respecto a las unidades compresoras estándar de 4 rodamientos (Baosi o Hanbell AC)

Motor de alto rendimiento y eficiencia de inducción, con grado de protección IP55 (blindado) lo cual permite su operación en entornos industriales y de alta polución, a diferencia de los motores IP23 integrados.

El mismo se puede alimentar de forma redundante mediante el variador de frecuencia o, solo modificando un parámetro en el controlador, mediante los contactores Schneider Electric (arranque estrella / triángulo)

El controlador MAM-6080B permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, control de ahorro de energía, entre otros.

Disponibilidad de repuestos originales.

Garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



Datos generales	AHD-50A VSD
Potencia:	50 hp (37 kW)
Presión de aire máxima:	10 bar (145 psi)
Entrega de aire:	5600 l/min @ 10 bar
Unidad compresora:	Hanbell AB – 6 rodamientos
Motor:	Asincrónico trifásico
Accionamiento eléctrico	Variador o Contactor Y/Δ
Panel de control:	Mam 6080B
Tipo de transmisión:	Directa
Alimentación:	380v / 50Hz / 3ph
Salida de aire:	1 1/2" BSP
Residuo de aceite en el aire:	< 3 ppm
Nivel de ruido:	68±2 dB
Dimensiones:	1560 × 1000 × 1360 mm
Peso:	745 kg
Límites de temperatura ambiente:	5°C mín. - 45°C máx.



Motor

Motor asincrónico blindado Tamaño 180L
 Acople directo
 Rendimiento: 93.7%
 Factor de potencia (cos φ) 0,89
 Factor de servicio 1,2
 Grado de protección IP55
 Clase de aislamiento F



**Motor Asincrónico IP55 blindado
 Acople Directo**

Unidad Hanbell AB

Unidad a tornillo Hanbell AB, de 6 rodamientos, que supera en prestaciones a las unidades Baosi u Hanbell AC, que cuentan con 4 rodamientos. Estos rodamientos extra disminuyen vibraciones, y permiten una vida útil de la unidad compresora más prolongada, con un funcionamiento mas estable.

- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye las válvulas de presión mínima, de aspiración, y termostática.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.

Panel electrónico de control

Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

Pantalla táctil LCD, con entradas y salidas digitales y analógicas. Además integra comunicación Modbus RTU RS485

Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas eléctricas generales.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Sistema de mantenimiento preventivo
- Horas de servicio cumplidas



Controlador MAM-6080B



**Contactores Schneider Electric
 Variador de frecuencia Holip**



**Unidad Compresora Hanbell AB
 6 Rodamientos**